



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation (EU) No. 305/2011

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036-CPR – M 062 – 2013 von/dated 02.05.2019

| | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------|---------------------------|----|--------------|------------|-----------------------|-----------|---|
| Hersteller / Name: | IMPOL SEVAL a.d. | Nationalität/ Country: | RS | Datum: Date: | 2019-05-02 | Blatt-Nr. / Page No.: | 1 v./of 1 | Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety |
| Manufacturer: Str./Street: | Prvomajska bb | Herst.-Nr.: / Manuf.-No.: | | | | | | |
| Ort/City: | RS-31205 Sevojno, Serbia | | | | | | | |

| lfd. Nr./ No. | Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation / | Werkstoff / Material | | Kurz zeichen/ Code | Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology | Abmessungen Dimensions | | | | Gewicht Weight max. | | Bemerkungen Remarks |
|---------------|--|----------------------|---------|-----------------------------|---|--------------------------|--------|-------------------------------|--------|---------------------|-------------|---|
| | | Art. Spec. | Nr. No. | | | Dicke/Thickness von from | bis to | Durchmesser/diameter von from | bis to | ↓ | value value | |
| 1 | 2 | 3a | 3b | 4 | 5 | 6a | 6b | 7a | 7b | 8a | 8b | |
| 01 | EN AW-1050A | EN | 485 | H24 | Band, Blech strip, sheet | 0,2 | 5,0 | | | | | <u>Band / strip (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 100 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 0,2 – 3,0 mm |
| 02 | EN AW-5005 | EN | 485 | H14 H24 | Band, Blech strip, sheet | 0,2 | 5,0 | | | | | <u>Blech / sheet (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 5,0 mm |
| 03 | EN AW-5049 | EN | 485 | H22 | Band, Blech strip, sheet | 0,2 | 5,0 | | | | | |
| 04 | EN AW-5754 | EN | 485 | O H22 H24 H111 | Band, Blech strip, sheet | 0,2 | 5,0 | | | | | <u>Trittblech / tread plate (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 800 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 1,5 – 5,0 mm |
| 05 | EN AW-5754 | EN | 1386 | H114 | Trittblech tread plate | 1,5 | 5,0 | | | | | <u>Bandbeschichtetes Band / coil coated strip (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 100 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 0,15 – 1,5 mm |
| 06 | EN AW-3105 EN AW-3004 EN AW-3005 | EN | 1396 | H44, H46 H44 H42, H48 | Bandbeschichtetes Band und Blech Coil coated strip and sheet | 0,15 | 1,5 | | | | | <u>Bandbeschichtetes Blech / coil coated sheet (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 1,5 mm |
| 07 | EN AW-3004 | EN | 485 | H26 | Band, Blech strip, sheet | 0,2 | 5,0 | | | | | |
| 08 | EN AW-5083 | EN | 485 | H111 | Band, Blech strip, sheet | 0,2 | 5,0 | | | | | |

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling