

SEVAI

impol
Aluminum Industry
Impol · Seval

INFORMATIVNI LIST | **MART 2018.** | BROJ 152



Sadržaj

4

Rekonstrukcija i modernizacija Valjačkog stana za toplo valjanje V-2 je prelomna faza u daljem strateškom razvoju Impol Seval a.d.



7

Problemi se rešavaju timskim radom i znanjem



10

Šaka je deo tela koji je najviše ugrožen opasnostima i štetnostima i u našoj fabrici



14

Tegobe zbog promene vremena



O promenama

Retko ko voli promene.

Čak i oni koji se izričito deklariraju kao ljubitelji promena ili nas ubeđuju da su promene njihov način života, nerado se upuštaju u avanturu promene.

Promena kod svakoga, manje ili više očigledno, budi strah od toga šta nas čeka: da li će nam stvarno biti bolje ili ćemo (samo) narušiti sopstvenu zonu komfora ?

Priroda promene je da se ona dešava kada mora, želeli mi to ili ne.

Naša mogućnost da sprečimo promenu koja objektivno mora da se desi, je iluzija.

Ako smo inertni, promena će doći sama, silom društvenih zakona i mi ćemo joj ići u susret, a onda pravila igre nisu pod našim nadzorom zbog čega su traume i stresovi veći, a očekivani efekti manji.

Zbog toga, hajde da upravljamo promenama, da na vreme shvatimo njihovu neumitnost i neophodnost, da ih prepoznamo i ne dozvolimo da nas iznenade.

Ko upravlja promenama, upravlja sobom i sopstvenim razvojem, a što je najvažnije stiče svest o tome da ne može svaka promena biti podjednako dobra za sve onoliko koliko je dobra za organizaciju u kojoj zajedno živimo i radimo.

Retko ko voli promene.

Ali bez promena, ne možemo zadržati ni ono što imamo, a kamoli steći više i bolje.

Zato idemo dalje. U susret promenama.

Izvršni urednik

Gordana Savić

O investicionim aktivnostima u toku, piše, Direktor Sektora investicionog i aplikativnog razvoja, Radomir Dodok:

REKONSTRUKCIJA I MODERNIZACIJA VALJAČKOG STANA ZA TOPLO VALJANJE V-2 JE PRELOMNA FAZA U DALJEM STRATEŠKOM RAZVOJU IMPOL SEVAL a.d.



Prva faza rekonstrukcije i modernizacije Valjačkog stana za toplo valjanje V-2 završena je 2017. godine, sa zakašnjenjem od 3 sedmice što je prouzrokovalo velike poremećaje u proizvodnji i poslovanju Impol Seval a.d..

Neprecizna i neadekvatna projektna dokumentacija kao i nekvalitetna oprema koju je isporučila svetski priznata kompanija SMS - PARKE GATE zahtevala je veliki broj prepravki na opremi, što je izuzetno usporilo montažu opreme i puštanje V-2 u rad. To se posebno odnosi na odnosač kotura TVT, koji je pored velikog obima prepravki, zbog promašaja u konceptu, morao da se proizvede ponovo.

Posebne probleme prouzrokovali su promašaji u projektovanju

hidrauličnog sistema i neadekvatan izbor hidrauličnih komponenti. U mesecima koji su sledili, bilo je više mini zastoja Tople valjaonice radi zamene pojedinih hidrauličnih komponenti i optimizacije pratećeg softvera, odnosno pojedinih tehnoloških operacija.

U drugom velikom zastoju Tople valjaonice, u periodu od 20. novembra do 15. decembra 2017. godine, izvršen je veliki remontni zahvat na glavnom pogonskom reduktoru od strane kompanije "RENK" Nemačka. Na žalost, i ovaj zahvat je kasnio 9 dana što je dopunski otežalo uspešan završetak tekuće poslovne godine.

Srećom, pametnom procenom realnog vremena za sprovođenje ovog zahvata, ovaj zastoj je iskorišćen za veoma tešku i kompleksnu operaciju obrade štendera valjačkog stana radi pripreme za montažu opreme u II fazi modernizacije.

Sumirajući efekte ova dva velika zastoja Tople valjaonice na poslovanje Impol Seval a.d. u 2017. godini, Izvršni odbor je doneo zaključak da zastoj za II fazu modernizacije V-2 nije prihvatljiv pre 20. novembra 2018. godine. Kompaniji SMS je saopšteno da su moguća dva mini zastoja od 3 do 7 dana u martu i septembru 2018. godine.

Na sastanku sa SMS i PARKE GATE održanom početkom januara ove godine u Hilchenbachu, analizirano je trenutno stanje u realizaciji projekta, izvršeno usaglašavanje u vezi spornih podprojekata i definisan nastavak aktivnosti.

Na ovaj način je izvršeno reaktiviranje projekta koji je zapao u pat poziciju. Konačno je definisano optimalno tehničko rešenje za Hidraulični sistem kao i novi koncept Emulzione stanice na Valjačkom stanu V-2. Preostalo je da se tokom marta izvrši i komercijalna verifikacija ovog dogovora.

Nakon ovog izuzetno važnog dogovora, počele su intezivne pripreme za "coiling test", odnosno test valjanja sa dve namotalice (bez mogućnosti korišćenja automatike koja će biti aktivirana tek u II fazi modernizacije).

Ovo je kritična faza u ovom projektu kojom se proverava ugrađena mehanička oprema i od nje zavisi uspešnost dalje realizacije projekta. Izvođenje ovog testa planirano je tokom mini zastoja Tople valjaonice u maju 2018. godine.

U mini zastoju u septembru 2018. planirana je montaža novih hauba, hermetizacija valjačkog stana sa "rolo" vratima, prepravka platforme na kojoj stoje ventilatori i filteri kao i modifikacija dela ventilacionog sistema sa protivpožarnim klapnama.

Osnovno opredeljenje je da se što više modifikacija i zahvata na opremi sprovede do II faze modernizacije, planirane za 20. novembar, pošto je ista veoma kompleksna: predstoji ugradnja velike količine opreme, puštanje automatike u rad kao i optimizacija rada valjačkog stana.

Predloženi termin, 20. novembar, još uvek nije potvrđen od strane kompanije SMS, zbog izuzetno dugih rokova isporuke opreme za Hidraulični sistem kao i nove Emulzione stanice.

Osim toga, Kompanija SMS još uvek nije dostavila plan aktivnosti pri zastoju u II fazi modernizacije zbog čega je 20. novembar, dodatno, samo okvirni termin.

PEĆ ZA HOMOGENIZACIJU I ZAGREVANJE BLOKOVA OTTO JUNKER JE SPREMNA ZA MONTAŽU

Poslednja dva meseca većina zaposlenih u Impol Seval a.d je iznenađena veličinom iskopa i obimom građevinskih radova na izradi fundamenata nove Peći za homogenizaciju i zagrevanje blokova težine max.12 t koju treba da isporuči kompanija "OTTO JUNKER" iz Nemačke.

Izrada ove grandiozne instalacije je završena i sprema se njena isporuka. Povodom toga u drugoj polovini februara ove godine, u OTTO JUNKER fabrici u Češkoj, organizovan je FAT test kompletno montirane peći, uz simulaciju

rada sa blokovima ulaznog i izlaznog postrojenja peći. Odmah nakon testa započela je demontaža peći i pakovanje pojedinih sklopova.

Tokom marta sledi isporuka opreme i početak montaže peći.

U drugoj polovini juna je planiran završetak montaže i početak funkcionalnog ispitivanja, a peć bi trebalo da bude puštena u rad u drugoj polovini septembra.



Montirana peć u OTTO JUNKER fabrici u Češkoj, spremna za isporuku u Sevojno

REKONSTRUKCIJA VALJAČKOG STANA V-3 ZA PRIHVAT "VELIKIH" TRAKA SA $\varnothing = 1.900$ mm JE JOŠ JEDAN INVESTICIONI IZAZOV U IMPOL SEVAL a.d.

Rekonstrukcijom i modernizacijom Valjačkog stana V-2, Hladnoj valjaronici će biti na raspolaganju "velike" tople valjane trake max. težine 11 t i spoljnog prečnika $\varnothing = 1.900$ mm.

Time je pred stručnjake Impol Seval a.d. postavljen još jedan veoma ozbiljan zadatak: usklađivanje kapaciteta kompletne tehnološke linije, kako u pogledu koncipiranja tehničkog rešenja koje će omogućiti prihvatanje tako velikih traka, tako i u pogledu obezbeđenja istovremenog smanjenja pripremnih vremena i povećanja produktivnosti Valjačkog stana V3, naravno, uz obaveznu humanizaciju rada na istoj mašini. Sve ovo bi trebalo ostvariti uz minimalni, odnosno prihvatljivi zastoje Valjačkog stana V-3.

Pregovori su vođeni sa četiri kompanije, ali je na jednoj od prethodnih sednica Nadzornog odbora ocenjeno da najveće potencijale za ovako složen zahvat ima kompanija "ACHENBACH" iz Nemačke i da njoj treba dati prednost u daljim kontaktima. Time su aktivnosti u koncipiranju ovog projekta preusmerene na ovu kompaniju.

Tokom 2017.godine kompaniji "ACHENBACH" je data sva raspoloživa tehnička dokumentacija i obavljena su dva kruga razgovora na bazi kojih je

ova kompanija pripremala budžetske ponude.

U želji da zastoj valjačkog stana na sprovođenju ove rekonstrukcije bude što kraći mi smo kod kompanije "ACHENBACH" insistirali na najnužnijem obimu građevinskih radova, što je dovelo do ponuđenih tehničkih rešenja koja nisu optimalna.

Stručni tim kompanije "ACHENBACH" posetio je Sevojno početkom marta ove godine. Tom prilikom izneli smo primedbe na ponuđena tehnička rešenja sa kojima su se predstavnici "ACHENBACHA" složili.

Na kraju su proistekla dva moguća tehnička rešenja koja delimično ili potpuno ispunjavaju zahteve Impol Sevala, a da, pri tom, dobavljača nismo ograničavali obimom građevinskih radova.

Nakon našeg definitivnog opredeljenja, kompanija "ACHENBACH" bi dostavila konačne budžetske ponude na bazi kojih bi mogli da počnu pregovori u vezi sa realizacijom projekta.

Prema informaciji "ACHENBACH" vreme isporuke opreme za ovaj projekat je 9-10 meseci.

REKONSTRUKCIJA FREZ MAŠINE L-5 ZA PRIHVAT VELIKIH BLOKOVA TEŽINE 12t JE VEOMA OZBILJAN ZADATAK ZA PROJEKTANTE

Rekonstrukcija mašina gde se za 100% povećava kapacitet, veličina ili težina blokova ili traka je veoma ozbiljan izazov pre svega za projektante, ali i za samo operativno izvođenje, zbog velikih poremećaja u proizvodnji.

Ovo se odnosi i na Frez mašinu L-5 bez čije rekonstrukcije nema ni "velikih" blokova na Peći za homogenizaciju OTTO JUNKER.

Projektna kuća TBJ (Tehnički Biro Jesenice) izradila je idejno tehničko rešenje rekonstrukcije Frez mašine. Ova kuća je izrazila zainteresovanost da izradi i projektnu dokumentaciju za ovu rekonstrukciju.

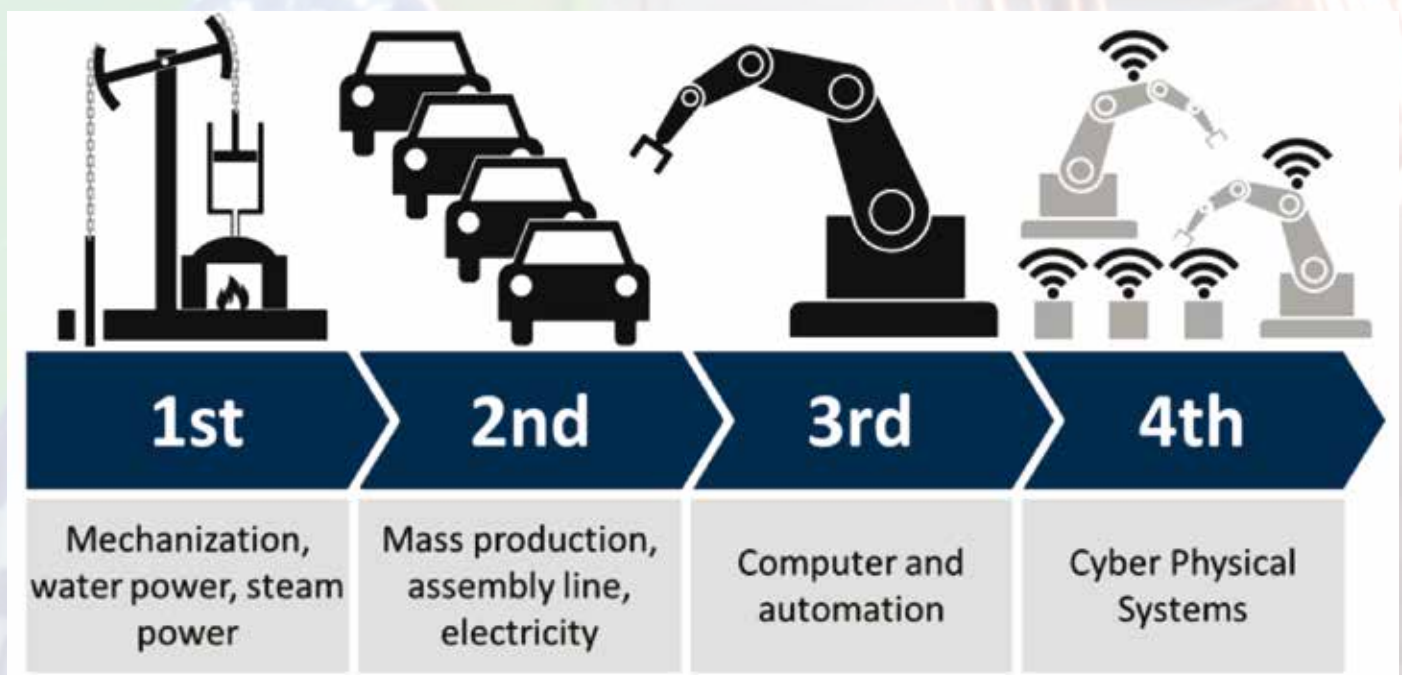
Tokom marta obaviće se razgovori radi definitivne potvrde tehničkog rešenja rekonstrukcije L-5, a zatim i ugovaranje izrade projektne dokumentacije.

Nakon toga pristupilo bi se izradi građevinskog projekta kao i ugovaranju izrade opreme.

Procena je da se projekat ne može realizovati pre kraja 2018. godine.

Osim navedenih projekata u toku je realizacija ili priprema za realizaciju više od 10 manjih ili srednjih projekata.

Realizacijom velikih projekata, napred označenih, Impol Seval a.d. se postepeno uključuje u svetsku revoluciju "INDUSTRIJA 4.0"



Problemi se rešavaju timskim radom i znanjem

O poslovima Tehnologije, motivaciji zaposlenih i sopstvenom razvoju, razgovaramo sa Dušicom Filipović, rukovodiocem Tehnologije u okviru Sektora proizvodnje Impol Seval a.d.



Kako bi ste sebe ukratko predstavili?

Najkraće, sebe bih predstavila kao rukovodioca koji se zalaže za timsko rešavanje problema na platformi znanja, kao i pronalaženju uzročno-posledične veze koja omogućava da jednom rešen problem to zauvek i ostane.

Kako se razvijala Vaša karijera u Impol Sevalu?

U Impol Sevalu počinjem da radim 2007.godine na poslovima Tehnolog hladnog valjanja I u PJ Valjaonica. Nakon sedam godina provedenih na ovom radnom mestu, 2014, dolazim na mesto Šefa tehnologije u okviru Sektora tehnologija, razvoj i investicije.

Novom sistematizacijom 2016.god, postajem Rukovodilac organizacione celine Tehnologija u okviru Sektora proizvodnje.

Šta je osnovni cilj posla koji obavljate

Tehnologija je vrlo specifična celina gde je neophodan rad ljudi sa iskustvom, ali i znanjem koje mora konstantno da se unapređuje.

Osnovni cilj posla koji obavljam jeste formiranje manjih, stručnih timova koji rešavaju probleme tehnološke prirode, ali i svakodnevno prate proces proizvodnje, deluju preventivno.

Posebno bih istakla da nakon prirodnog odliva kadrova, u Tehnologiji ponovo imamo mlade ljude, tehničare I inženjere, koji vrlo odgovorno pristupaju svojim obavezama. Moj zadatak, kao i svih nas u grupi je da nove kolege uputimo u posao na pravi način i što pre ih osposobimo za samostalan rad

Da li se taj cilj realizuje i šta je ključno za njegovo kontinuirano ostvarenje?

Ciljevi su realni I u najvećem procentu se ostvaruju. Akcenat je isključivo na timskom radu, pošto pokrивamo

kompletnu tehnologiju Livnice i Valjaonice. Od trenutka kada upit stigne u fabriku, do gotovog proizvoda, zaposleni u Tehnologiji direktno ili indirektno, učestvuju u svim fazama procesa realizacije porudžbine.

Prema tome, dobra međusobna komunikacija zaposlenih, kao i komunikacija sa zaposlenima iz drugih sektora, apsolutno je neophodna.

Kako motivišete svoje saradnike?

Svoje saradnike, najpre, motivišem pohvalom. Zaista se trudim uvek da ukažem, istaknem i pohvalim kada je neko odlično obavio svoj deo posla. Ljudima pohvala uvek prija, bez obzira na stručnu spremu i starosno doba.

Gde vidite Impol Seval, a gde sebe za pet godina?

Veliki investicioni ciklus u Impol Sevalu koji je u toku, doneće najveći benefit u porastu kvaliteta hladno valjanih i bojenih proizvoda, kao i smanjenju faktora protoka. Smatram da će nas to u narednih pet godina svrstati u red najvažnijih proizvođača hladno valjanih i bojenih aluminijskih proizvoda, koji mogu da odgovore I najvećim zahtevima kupaca, a takođe I dovesti do proširenja asortimana, pre svega proizvodima za automobilsku industriju.

Za to vreme, sebe vidim kao rukovodioca na koga ova fabrika ozbiljno računa i koji će za pet godina još više nadograditi svoje znanje i iskustvo i moći da pruži maksimalan lični doprinos u razvojnim aktivnostima koje nas očekuju.

Šta zaposlene žene u Impol Sevalu kažu o 8. martu i ravnopravnosti sa kolegama

Da se podsetimo: U znak sećanja na demonstracije koje su organizovale žene u Njujorku, 8. marta 1857. žene, zbog loših uslova rada, niskih plata i prava glasa, na Prvoj međunarodnoj ženskoj konferenciji, održanoj 1910. godine u Kopenhagenu u organizaciji Socijalističke internacionale, na predlog Klare Cetkin, ustanovljen je Međunarodni dan žena kao praznik. Već sledeće godine Međunarodni dan žena masovno je obeležen u Austriji, Danskoj, Nemačkoj i Švajcarskoj.

Prva proslava Dana žena u Srbiji održana je 1914. godine

Ne treba zaboraviti da su do početka 20. veka na lokalne izbore mogle da izađu žene u samo dve ili tri zemlje na svetu, a u još jednoj samo usedelice i udovice. Tek negde oko 1920. godine žene ponegde dobijaju pravo glasa, a neke su to pravo čekale čak do pedesetih godina XX veka. Negde je to još uvek daleki san.

I danas, u bilo kojoj državi u svetu, svi kao i u Srbiji, pokušavaju da rodnu ravnopravnost podignu na viši nivo.

Neravnomerna zastupljenost polova u Impol Sevalu je prirodna posledica pretežne delatnosti Društva, odnosno zahteva poslova za koje se školuju uglavnom muškarci. Od ukupnog broja zaposlenih u Impol Sevalu, 20,54% su žene, od kojih se na rukovodećim pozicijama nalazi njih 16,8%

Sa druge strane, u uslužnim delatnostima Impol Sevala, van matične fabrike je zaposleno 88,89% žena.

Pitali smo zaposlene žene u Sevalu, šta za njih predstavlja 8. Mart. Sve naše sagovornice, iz različitih organizacionih celina, smatraju da ženu treba poštovati svih 365 dana u godini, a ne samo na dan Praznika. I dok jedne smatraju da je to za njih dan kao i svaki drugi, druge kažu da ga treba slaviti kao simbol borbe za prava žena i uvažavati kao lep povod za pažnju ili porodično okupljanje.

Pavlović Zorica, TEHNIKAd.o.o.



Nemam poseban odnos prema tom prazniku, iako me ukućani tog dana dočekaju sa poklonima i posebnom pažnjom, što mi svakako prija.

Radim u kolektivu gde ogromnu većinu čine muškarci. Svi su divni i pažljive kolege. Uživam potpunu ravnopravnost među njima i čak, šta više, veoma često se osećam i privilegovanom među njima.

Dejović Dušanka, Magacin sirovina



Volim sve praznike, pa i ovaj, koji, kao žena i majka, doživljavam kao svoj.

Svečano se obeležava i u mojoj kući, buketima cveća i drugim poklonima od mojih najbližih.

Na poslu sam, kao žena, cenjena i uvažena i od kolega, koji čine većinu i od rukovodstva.

Mislim da je u Impol Sevalu, kao celini, prisutna i izražena ravnopravnost muškaraca i žena, ali iskoristila bih ovu priliku da naglasim prisustvo generacijskog jaza odnosno nerazumevanja između starijih i mladih kolega, bez obzira na pol, na čemu, svakako, treba dodatno poraditi.

Vidić Jelena, Linija za bojenje



Osmi mart slavim i obeležavam, pre svega, kao simbol borbe za ravnopravnost žena. U mom domu se obeležava, najčešće, darivanjem cveća.

Na poslu se nikada nisam osetila manje vrednom zbog toga što sam žena. Komunikacija i saradnja sa kolegama je na visokom nivou. Ravnopravnost polova u mom radnom okruženju je izrazita.

Miličić Vida, Pakovanje



Slavim 8. mart kao praznik kada se posebna pažnja poklanja ženama. Ne kažem da to ne treba raditi ni ostalih dana u godini, ali ovo je posebna prilika kada se porodice okupljaju i daruju majke, sestre, bake...

Uvek se na taj dan obrađujem cveću na poklon, koje dobijem od moje unuke, sina i snahe.

Na poslu sam, kao žena, uvažena od strane kolega. Imajući u vidu prirodu mog posla, kada je pred nama neki teži fizički zadatak, uvek se nađe neko od muških kolega da pomogne, kako meni, tako i ostalim kolegicama na Pakovanju.

Ravnopravnost muškaraca i žena je u mom radnom okruženju prisutna i nikakvih primedbi nemam na tu temu.

Sekulić Olga, Mašinsko održavanje



Dan žena mi ne znači mnogo, ali mi ipak prija što moj suprug i deca nikada nisu propustili priliku da me tog dana obrađuju poklonima.

Mišljenja sam da ne treba propustiti ni jedan trenutak kad ljudi mogu da budu još ljubazniji i još pažljiviji jedni prema drugima.

U mom random okruženju samo je nas 5 žena i sve smo uvažene od strane kolega i ravnopravne u poslu, našim pravima i radnim obavezama.

Čatić Ružica, Sektor marketinga



Osmi mart slavim i uvažavam kao dan u čast žena.

Ne treba zaboraviti istoriju borbe za ženska prava koje se tog dana podsećamo.

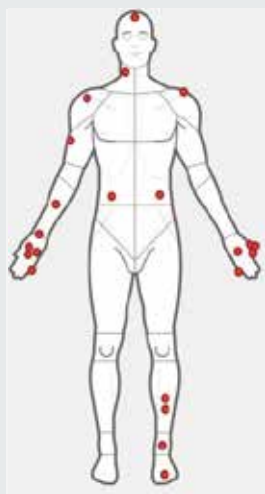
Upravo zbog toga smatram da tog dana muškarci treba da budu posebno pažljivi prema ženama, iako one nisu manje važne ni ostalih dana. Osim toga, dobrodošao je svaki povod za pažnju.

Članovi moje porodice me, svakako obrađuju tog dana, na prigodan način.

Kolege na poslu su džentlmeni i uvek su na raspolaganju ako negde treba pomoć. Takve su i kolege sa kojima saradjujemo, u ostalim organizacionim celinama.

Šaka je deo tela koji je najviše ugrožen opasnostima i štetnostima i u našoj fabrici

Od ukupnih povreda na radu, koje su se dogodile u 2017. godini, 63% su povrede ruku, odnosno šaka



Povređivani delovi tela zaposlenih u Impol Sevalu, u 2017. godini

Šake su jedan od najsloženijih delova našeg tela. Savršena kombinacija i raspored mišića, tetiva, zglobova, kostiju, krvnih sudova i nerava omogućava nam da uradimo najrazličitije i najkompleksnije poslove. Šake su omogućile da čovek postane ono što je danas.

Skoro svaki posao čovek obavlja pomoću svojih šaka, držeći različite alate, upravljajući složenim mašinama ili jednostavno, prstima, pretvarajući svoj talenat u najvrednija umetnička dela, proizvode i dragocenosti. Kako bi sve ove poslove obavio, čovek svoje šake izlaže mnogobrojnim opterećenjima, opasnostima i štetnostima. Rezultat svega toga su mnogobrojne povrede šake koje mogu varirati od najblažih posekotina i nagnječnja do ozbiljnih iščašenja i preloma.

Međutim, suštinski, ni jedna povreda šake nije namivna, upravo zbog njene složenosti. Nakon povrede, šaka možda nikad neće imati svoju funkciju koju je imala pre povrede i veoma lako može doći do gubitka pokretljivosti, osećaja, snage ili mogućnosti da se obave neki složeniji radni zadaci.

O tome da je šaka deo tela koji je najviše ugrožen opasnostima i štetnostima i u našoj fabrici, govori podatak da su 63% povreda koje su se dogodile u 2017. godini upravo povrede ruku, odnosno šaka.

Postoji veliki broj rizika, prisutnih u fabrici, koji mogu dovesti do povreda šaka. To su oštri predmeti, oštri alati i oštre ivice, pokretni (obrotni) delovi mašina i opreme, vrel i užareni predmeti i tečni liv, opasne hemikalije, električna struja i mnoge druge opasnosti i štetnosti.

Iz tog razloga potrebno je dodatnu pažnju obratiti na bezbednost šaka pri radu i pridržavati se mera bezbednosti, kao što je obavezno nošenje odgovarajućih zaštitnih rukavica, pažljivo rukovanje oštrim predmetima ili alatima sa sečivima, kao i izbegavanje prilaska zoni obrtnih delova na mašinama dok ista radi.

Ruke, odnosno šake predstavljaju sredstvo kojima naše talente, umeće i veštine pretvaramo u vredan rad i dragocene proizvode koji nam obezbeđuju egzistenciju i druge životne radosti.

Zbog toga, apsolutno, nema izgovora kada je u pitanju bezbednost naših ruku.

10 VAŽNIH RAZLOGA,

DA PAZIMO NA SVOJE RUKU!

RUKE TREBAJU

DA SA NJIMA ZAGRLIMO SVOJU PORODICU I PRIJATELJE!

63 %

POVREDA NA RADU SU

POVREDE RUKU

Upotrebi prave!

POVREDE RUKU

LAKO MOGU BITI SPREČENE.

Naši penzioneri



Jovanović Radoš, zasnovao je radni odnos u Društvu 11.05.1978. godine na poslovima Radnika u Trešnjici.

U toku radnog veka, obavljao je sledeće poslove:

- Radnik na skivanju ambalaže od 1979. do 1991. godine
- Čuvar – vatrogasac od 1991. do 2003. godine
- Radnik na obezbeđenju II od 2003. do 2007. godine
- Metalurški radnik II od 2007. do 2014. godine

U penziju je otišao sa poslova Radnik na pakovanju gotovih proizvoda dana 04.01.2018. godine.



Marković Velimir, po zanimanju valjač, zasnovao je radni odnos u Društvu 04.01.1980. godine na Valjačkim poslovima na V-3 i V-4.

U toku radnog veka, obavljao je i poslove I rukovalac HVS pogona Valjaonice, od 1992. do 1998. godine kao i poslove Rukovaoca kotlarnice i kompresorske stanice, sa kojih je otišao u penziju dana 09.01.2018. godine.



Dimitrijević Milenko, po zanimanju valjač, zasnovao je radni odnos u Društvu 17.10.1974. godine na poslovima Pomoćnika valjača na valjačkom stanu I i II.

U toku radnog veka, obavljao je sledeće poslove:

- II valjač na V-3 i V-4 od 1976. do 1983. godine
- I valjač na V-3 i V-4 od 1983. do 1992. godine
- Predradnik HVS peći za žarenje i mašine za istezanje traka od 1992. do 1996. godine
- Poslovođa proizvodnje PJ Valjaonica od 1996., sa kojih je otišao u penziju dana 31.01.2018. godine.

Druga faza implementacije novog programa Cognos Controllera

Primenom ovog Programa dobija se automatska konsolidacija rezultata cele grupe Impol

Početkom oktobra 2017. god. Gordana Virić, Ivana Đurović i Slađana Panić, Final d.o.o. su bile u radnoj poseti kolegama iz Simfina u Sloveniji, gde su se upoznale sa principima i načinom funkcionisanja novog programa čijom primenom se dobija automatska konsolidacija finansijskih rezultata cele grupe Impol.

Zaposlene iz Final d.o.o. su učestvovala u mapiranju svih konta i popunjavanju neophodnih tabela, što je bio konkretan doprinos implementaciji ovog programa.

Druga i završna faza je bila instaliranje tog programa u Impol Sevalu, zajedničko otklanjanje eventualnih neslaganja i dogovor o načinu knjiženja određenih promena.

Povodom toga, od 06.02.-09.02.2018. god u poseti Impol Sevalu su bili: Barbara Kapun, Aleksandra Skrbinjek, Andreja Jarc, Jožica Onič il Leonard Polanec

Za kratko vreme je urađeno mnogo, na obostrano zadovoljstvo, a svakodnevnom elektronskom komunikacijom, ovih dana završava se rad na ovom veoma složenom i važnom projektu.



Naši zaposleni



Dejović Branko
PJ Livnica

Obrazovanje: livac

Mesto stanovanja: Potočanje

Zaposlen u Impol Sevalu od: 2007. godine

Trenutno na poslovima: Livac I

Zbog čega ste zasnovali radni odnos u ovom Društvu?

Poznat poslodavac, koji je u to vreme jedini u okruženju davao sigurnost posla i zarade.

Šta Vam se dopada na poslu koji obavljate?

Rad na Wagstaffu i dobra komunikacija sa kolegama koja je i jedan od preduslova za uspešnost posla koji obavljam.

Porodica? Neoženjen

Slobodno vreme/hobi? Sportske aktivnosti, a posebno plivanje.

Hrana koju najviše volite? Nisam probirljiv, što se hrane tiče, ali prednost uvek dajem prženoj ribi

Kako bi ste opisali sebe u tri reči? Energičan, ambiciozan, optimista

Vaša poruka za zaposlene: Budimo uvek pozitivni i uspeh neće izostati



Jadžić Zdravko
TEHNIKA d.o.o.

Obrazovanje: Inženjer za proizvodno mašinstvo

Mesto stanovanja: Užice

Zaposlen u Impol Sevalu od: 1998. godine

Trenutno na poslovima: Tehnolog pripreme

Zbog čega ste zasnovali radni odnos u ovom Društvu?

Rastao sam uz ovu fabriku i priče o njoj, od oca, koji je radio ovde, čime je moj izbor za zaposlenje već bio opredeljen.

Šta Vam se dopada na poslu koji obavljate?

Stalne novine na području mašinske pripreme mi omogućavaju da budem kreativan. Takođe, kontakti i saradnja sa kolegama, kako u grupi, tako i na nivou Sevala koju podrazumeva priroda mog posla čine moj posao dinamičnim.

Porodica? Oženjen, otac jedne srednjoškolke i jednog predškolca, budućeg prvaka

Slobodno vreme/hobi: Duge šetnje sa porodicom, u prirodi

Hrana koju najviše volite: Sva domaća kuvana hrana

Kako bi ste opisali sebe u tri reči? Istrajan, iskren, vredan

Vaša poruka za zaposlene: Čuvajmo ono što posedujemo i istovremeno i neprestano radimo na ličnom usavršavanju i osvajanju novih znanja



Šojić Nebojša
PJ Valjaonica

Obrazovanje: diplomirani inženjer mašinstva
Mesto stanovanja: Užice
Zaposlen u Impol Sevalu od: marta 2017. godine
Trenutno na poslovima: Tehnolog mašinskog održavanja I
Zbog čega ste zasnovali radni odnos u ovom Društvu?
Izabrao sam da se javim na konkurs Sevala, zato što je uspešna i perspektivna firma.
Šta Vam se dopada na poslu koji obavljate?
Posao nije monoton, već je dinamičan i bavljenje njime, omogućava da se svaki dan nešto novo vidi i nauči.
Porodica? Oženjen, otac malog Lazara.
Slobodno vreme/hobi? Ribolov na Drini i Limu, pčelarstvo.
Hrana koju najviše volite? Piletina sa graškom
Kako bi ste opisali sebe u tri reči: Kreativan, snalažljiv, pouzdan
Vaša poruka za zaposlene: Ulažimo u sebe i svoje znanje, ponašajmo se odgovorno - napredovaćemo dalje i fabrika i mi zajedno u njoj



Karaklić Miloš
Sektor kvaliteta

Obrazovanje: hemijski tehničar
Mesto stanovanja: Sevojno
Zaposlen u Impol Sevalu od: 1978. godine
Trenutno na poslovima: Hemijski tehničar u Laboratoriji
Šta je ono zbog čega ste zasnovali radni odnos u ovom Društvu?
U Seval sam prešao iz Cementare Kosjerić, kako bih bio bliže svojoj porodici.
Šta Vam se dopada na poslu koji obavljate?
Svakodnevne hemijske analize koje radimo, čine da ovaj posao bude zanimljiv i dinamičan.
Porodica? Ponosni deda troje unučića.
Slobodno vreme/hobi? Fotografija, lov i ribolov
Hrana koju najviše volite? Užička komplet lepinja
Kako bi ste opisali sebe u tri reči: Kreativan, uporan, duhovit
Vaša poruka za zaposlene: Samo radom se opstaje i postižu dalji uspesi.

Tegobe zbog promene vremena

Od metereopatije pati čak 85 odsto zdravih ljudi, a ovaj trend je u porastu, ističu stručnjaci. Na vremenske promene najosetljivije su žene, tinejdžeri do 15 godina i stariji od 45

(Izvor: www.novosti.rs/vesti/zivot)

Vremenskim promenama, a posebno kada su nagle, većina osoba nije u stanju da se prilagodi.



Metereopatije nisu pošteđeni ni zdravi ni mladi, a posebno je izražena kod hroničnih bolesnika i onih pod stresom.

Stanje napetosti ne dozvoljava da se organizam prilagodi novonastalim promenama, već reaguje tako što naglo skače krvni pritisak, dolazi do pojave nesаницe, glavobolje, preznojavanja, dekoncentracije i niza drugih simptoma, koji otežavaju normalno funkcionisanje.

Od metereopatije pati čak 85 odsto zdravih ljudi, a ovaj trend je u porastu, ističu stručnjaci. Na vremenske promene najosetljivije su žene, tinejdžeri do 15 godina i stariji od 45.

Kada je reč o visokim temperaturama, ugrožena su i mala deca, naročito ona do dve godine, jer nemaju razvijen termoregulacioni sistem. Ljudskom organizmu potrebno je dva do tri dana da se stabilizuje i prilagodi vremenskim uslovima.

U prvih 12 časova promene vremena, organizam je najosetljiviji, što posebno osećaju hronični srčani bolesnici i astmatičari, ali i psihički labilne osobe. Kod osetljivijih nekada može da dođe i do šloga, srčanog udara, pa i naprasne smrti.

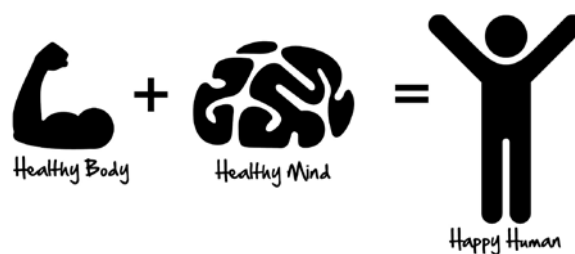
Vremenske promene, a pre svega nagli skok temperature, teško podnose psihički nestabilne osobe i neurotičari. Prvi čak i pored uobičajene terapije mogu da budu agresivni, dok neurotičari gube moć koncentracije i skloni su konfliktu. Svađaju se sa kolegama na poslu, ali i u privatnom okruženju.

Glavni krivac za neprilagođavanje ambijentalnim promenama je hipofiza, koja, pod uticajem vremenskih previranja, pojačava lučenje određenog hormona odgovornog za pojavu nemira i razdražljivosti. Istovremeno, smanjuje se proizvodnja endorfina, prirodnog analgetika, zahvaljujući kojem se snižava prag bola. U takvom stanju, metereopate osećaju glavobolju, bolove u kostima i mišićima.

Jedini lek u takvoj situaciji su, ukoliko nema specifične terapije, analgetici i čajevi od kamilice, lipe, lincure ili gloga, koji smiruju napetost. Ako znaju za podložnost uticaju vremenskih promena metereopate treba da se suzdrže od uzimanja alkohola, jakih sireva i čokolade, jer oni pojačavaju razdražljivost.

REKREACIJA

Vežbe



Ukoliko želite da poboljšate ravnotežu, a time i da smanjite rizik od povreda i padova praktikujte sledeće vežbe tri puta nedeljno. Posebno se preporučuju ženama koje dosta vremena provode na visokim potpeticama i tako dodatno izlažu telo naporu. Ovih nekoliko vežbi obezbediće stabilnost celog tela, a pozitivno će uticati i na psihi. Vežbe su veoma zahtevne, jer je neophodno da se održi nametnuti položaj u određenom vremenskom intervalu.

Balansiranje

Noga se nalazi na podu i oslonjeni ste celim stopalom na podlogu. Druga noga neka bude ispružena unazad prateći liniju tela. U ruci suprotnoj od noge koja je na podlozi, držite teg i održavajući ravnotežu

savijajte i ispružajte ruku sa tegom 10 puta. Vežbu ponovite tri puta vodeći računa o disanju. Zamenite noge i ponovite vežbu takođe tri puta.

Izvijanje

Početni položaj za ovu vežbu je raskoračni stav gde se jedna noga postavlja napred oslonjena punim stopalom na podlogu, a druga nazad i oslonac je na prstima. Ruke su visoko podignute iznad glave, telo se nalazi u maksimalno istegnutom položaju. Udahnite i počnite polako da savijate prednju nogu dok se natkolenica i pod ne dovedu u paralelni položaj. Ruke postavljate u položaj koji je takođe paralelan sa podlogom. Zadržite se u ovom položaju 10 sekundi, a zatim se vratite u početni položaj. Vežbu ponoviti 10 puta, naizmenično na jednoj pa drugoj nozi.

Podizanje noge

Ležite na pod, ruke postavite pored tela, savijte noge u kolenima i stopala oslonite na pilates loptu. Podignite karlicu od podloge i dovedite svoje telo u položaj koji će vam biti dobro izbalansiran i lako održiv. Zatim lagano podignite jednu nogu uvis pokušavajući da održite položaj 10 sekundi. Vratite nogu lagano, spustite karlicu i napravite 10 sekundi pauze između dva ponavljanja. Vežbu ponovite 10 puta naizmenično sa jednom i drugom nogom.

Podizanje karlice

Ležite na pod, raširite ruke u stranu zbog stabilnosti položaja i stavite obe noge sa opruženim kolenima na loptu. Polako ispružite prste na nogama i jako ih zategnite, a zatim podignite karlicu od podloge. Zadržite se u ovom položaju 10 sekundi vodeći računa o disanju, a zatim se lagano vratite u početni položaj. Vežbu uradite 10 puta.



Relaksacija



Nagradna slagalica

Slaganjem nepravilno raspoređenih slova, iz datog niza, pravilno, dobićete, kao rešenje, narodnu poslovicu.

a	a	m	i	a	o	t	i	l	k	u
v	u	m	a	d	u	m	n	s	u	o

Slova iz datog niza rasporedite u prazne kvadratiće. Za početak rešavanja, za svaku reč, je već upisano po jedno slovo u odgovarajućem kvadratiću.

s							r		g				
			t				r						a

Rešenje slagalice dostavite u zatvorenom kovertu u Kadrovsku službu, kancelarija broj 8, do 30.03.2018. godine. Tri izvučena pošaljioća, sa tačnim odgovorom, biće nagrađena sa po jednom Impolovom folijom za domaćinstvo.

(Ime i prezime zaposlenog i organizaciona celina)





Izvršni urednik: Gordana Savić
Članovi redakcije: Ninko Tešić, Gordana Savić, Budimir Bulatović, Sanja Bosiljčić
Obradile i uredile: Gordana Savić i Nataša Glogovac
Tekstove pripremila: Gordana Savić
Fotografije: Nataša Glogovac i Lazar Đokić
Izdaje: Impol Seval a.d. Sevojno, Prvomajska bb
e-mail: gordana.savic@impol.rs
Štampa: Grafičar Užice
Tiraž: 500 primeraka