



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation (EU) No. 305/2011**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.**  
**0036-CPR – M 062 – 2013 von/dated 02.05.2019**

Hersteller / Name:	IMPOL SEVAL a.d.	Nationalität/ Country:	RS	Datum: Date: Rev. 2:	2019-05-02	Blatt-Nr. / Page No.:	1 v./of 1	<b>Zertifizierungsstelle für Bauprodukte</b> <b>Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036</b> <b>Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
Manufacturer: Str./Street:	Prvomajska bb	Herst.-Nr.: / Manuf.-No.:						
Ort/City:	RS-31205 Sevojno, Serbia							

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff / Description / Product Terminology	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to	Durchmesser/diameter von from	bis to	max. ↓	value value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	EN AW-1050A	EN	485	O, H24, H111	Band, Blech strip, sheet	0,2	5,0					<u>Band / strip (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 100 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 0,2 – 3,0 mm
02	EN AW-3004	EN	485	H26	Band, Blech strip, sheet	0,2	5,0					<u>Blech / sheet (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 5,0 mm
03	EN AW-5005	EN	485	H14, H24	Band, Blech strip, sheet	0,2	5,0					<u>Trittblech / tread plate (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 800 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 1,5 – 5,0 mm
04	EN AW-5005A	EN	485	H24	Band, Blech <sup>1)</sup> strip, sheet	0,2	5,0					<u>Bandbeschichtetes Band / coil coated strip (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 100 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 0,15 – 2,0 mm
05	EN AW-5083	EN	485	H111	Band, Blech strip, sheet	0,2	5,0					<u>Bandbeschichtetes Blech / coil coated sheet (kaltgewalzt / cold rolled)</u> Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 2,0 mm
06	EN AW-5049	EN	485	H22	Band, Blech strip, sheet	0,2	5,0					
07	EN AW-5754	EN	485	O, H22, H24, H111	Band, Blech strip, sheet	0,2	5,0					
08	EN AW-5754	EN	1386	H114	Trittblech tread plate	1,5	5,0					
09	EN AW-3105	EN	1396	H42, H44, H46, H48	Bandbeschichtetes Band und Blech	0,15	2,0					
	EN AW-3003 <sup>2)</sup>			H44	Coil coated strip and sheet							
	EN AW-3004			H44								
	EN AW-3005			H42, H44, H46, H48								
	EN AW-5005			H42								
	EN AW-5754			H42								

**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling