

INFORMATOR

Broj 190 • 10.07.2020.



Brojno stanje zaposlenih

Impol Seval ukupno: 648 zaposlenih

- Impol Seval a.d. : 536

- Tehnika d.o.o. : 74

- Final d.o.o. : 26

- PKC d.o.o. : 12

PJ Valjaonica

PJ Valjaonica je u junu proizvela 3.506 t HVP, što je na nivou operativnog plana (3.500 t), a u odnosu na godišnji plan (4.200 t) niže za 16,5%.

Nije bilo proizvodnje za potrebe Impol d.o.o.

U periodu I-VI proizvedeno je 21.985 t HVP, što je za 0,97% niže od godišnjeg plana (22.200 t).

U junu je uradjeno 5.623 t TVT, odnosno 1.260 komada.

U periodu I-VI uradjeno je 36.118 t TVT (7.876 komada), a planirano je 36.504 t ili 8.112 komada.

Razlog neispunjenja plana proizvodnje je nedostatak naloga.

Poslovne informacije u junu 2020. godine

Proizvodni rezultati VI 2020. godine

PJ Livnica

Livnica je u junu proizvela 6.778 t odlivenih blokova (6.290t odsečenih blokova).

Liveni blok :

U odnosu na poslovni plan (6.972 t) odliveno je manje 2,78%.

U odnosu na operativni plan (7.000 t) odliveno je manje 3,17%.

Odsečeni blok :

U odnosu na poslovni plan (6.338 t) odsečeno je manje 0,76%.

U odnosu na operativni plan (6.364t) odsečeno je manje 1,16%.

U periodu I-VI odliveno je 41.438 t blokova što je 10,36% više od poslovnog plana, a u istom periodu odsečeno je 38.357 t blokova, što je 12,38% više od poslovnog plana).

Problemi u proizvodnji su zbog nedostataka naloga.

PJ Linija za bojenje

PJ Linija za bojenje je u junu 2020. proizvela 804 t, što je za 27,6% niže od godišnjeg plana (1.110 t).

Razlog neispunjenja plana za jun je nedostatak naloga za jun, pa su radjeni poslovi ugovoreni za jul, za koje smo mogli obezbediti boju.

U periodu I-VI proizvedeno je 4.997 t, što je u odnosu na godišnji plan (5.680 t) niže za 12,02% ili 683 t.

Otprema

U junu 2020. godine, otprema je bila 3.782 t, od toga:

- za tržište 3.586 t
- za Impol d.o.o. 196 t

Finansije

Tekuća likvidnost je stabilna.

Kadrovi

Kolegijum je usvojio Izveštaj o stanju i merama bezbednosti i zdravlja na radu.

Stimulacije

Projektni dodatak za jun iznosi 17%.

Investicije

• **Rekonstrukcija i modernizacija tehnološke linije za proizvodnju TVT težine do 11 t**

Tokom juna 2020. godine, sprovedene su sledeće aktivnosti:

Elektro radovi:

- Povezane su pumpe za čišćenje valjaka pod visokim pritiskom;
- Postavljene su kasete na Emulziono postrojenje;
- Napravljen je i povezan pult komande za izmenu valjaka;
- Izvršeno je povezivanje Schneider filtra na napajanje;
- Postavljene su kasete na Valjački stan;
- Nabavljena je oprema za Fazu 2.2

Mašinski radovi:

Cevovodi

-U toku je utvrđivanje detaljnih trasa cevovoda za hidrauliku, emulziju, komprimovani vazduh i rashladnu vodu i priprema odgovarajuće dokumentacije;

-U toku je pribavljanje ponuda od potencijalnih izvođača i podizvođača za izradu/montažu cevovoda.

-Ventilska stanica 13 je dovedena u završnu poziciju.

Planirano je da bude konačno montirana 01.07.2020.

Mreža komprimovanog vazduha

-Izrada magistralnog cevovoda je u završnoj fazi.

Sistem za čišćenje valjaka visokim pritiskom

-Pumpe su namontirane u poziciju. Čeka se odgovor SMS u vezi sa montiranjem „glave“ pumpi;

-Očekuje se isporuka nedostajućih adaptera za izradu cevovoda visokog pritiska .

Emulziona stanica

-U toku je prefabrikacija delova cevovoda;

-Hladnjak sa odgovarajućim nosačem je dopremljen i postavljen na novi tank (nije namontiran).

Kućišta radnih i potpornih valjaka (SMS)

-Prilikom pakovanja kućišta radnih valjaka, uočeno je da se manipulacija pri zameni valjaka neće više moći obavljati kao ranije. Analiza ovog problema, kao i predloženog rešenja, je u toku.

-Izvršena je mašinska obrada prstenova za set kućišta radnih valjaka prema crtežu SMS.

-Kućišta potpornih valjaka su prispela u Sevojno 19.06.2020.

Sa Tehnika d.o.o. usaglašen je specifikacija svih radova na završetku Emulzionog sistema.

Planirane aktivnosti za zastoj V-2 od 01.07.2020:

-Izrada novih priključaka za toplu i hladnu vodu na infrastrukturnu mrežu (novi priključci će se koristiti za nove izmenjivače toplote);

-Montaža nosača pneumatskih panela na krovu valjačkog stana V-2;

-Montaža pneumatskih panela;

-Provlačenje najvećeg dela novih kablova u centralnom delu valjačkog stanja i na Emulzionom postrojenju.

• **Nabavka Peći za zagrevanje i homogenizaciju blokova Otto Junker**

Dobavljač planira da se novi uređaj za razdvajanje ventilatora od peći, sa specijalnim oprugama, od koga se očekuje znatno smanjenje vibracija ventilatora/peći, instalira krajem septembra 2020.

• **Nabavka kрана nosivosti 25t u Hali 1 PJ Livnica**

Dobavljač je 19.06. izvršio otklanjanje nedostataka u vezi izbacivanja motora u radu, podešavanja brzina kрана i problema sa horizontalnim transportom blokova. Nakon dostavljanja kataloga rezervnih delova, biće potpisan Zapisnik o preuzimanju kрана.

• **Rekonstrukcija i modernizacija Frez mašine L-5**

Montaža opreme započela je 30.06.2020. godine.

• **Revitalizacija Peći za žarenje limova i traka V-5/1**

U vezi sa rešavanjem buke na brenerima, isporučilac je 03.06. dostavio obaveštenje da će poslati 3 vrste "plamenih" cevi, odnosno keramičkih nastavaka brenera, koji će biti ugrađeni u najbučnije brenera. U sledećoj fazi bi bila izvršena zamena svih cevi. Očekuje se isporuka ovih elemenata.

• **Reparacija pogonskih vratila i spojnica na TVS V-2**

Nakon dimenzione provere vratila i spojnica sačinjen je i potpisan Zapisnik o primopredaji spojnica i vratila.

• **Revitalizacija kula rashladnog recirkulacionog sistema u Impol Seval a.d.**

Pošto demontirana PVC ispuna je faktički neupotrebljiva otpala je varijanta da se izvrši selekcija polovne ispune iz 4 rashladne kule i izvrši remont preostale dve. Preostala sredstva su dovoljna da se nabavi nova PVC ispuna za 1 kulu.

• **Revitalizacija Livne baterije L-4**

Što se tiče roka trajanja isporučenog materijala, odgovoreno je sa isporučiocem da se, pre početka ugradnje, moraju poslati uzorci u njihove laboratorije radi testiranja i davanja saglasnosti za ugradnju, odnosno garancija.

O B A V E Š T E N J E

U vezi sa aktuelnim problemom sa Korona virusom, odnosno u vezi sa preventivnim merama na radu, koje su u funkciji sprečavanja pojave i njegovog širenja, obavestavamo Vas da je Ministar za rad, zapošljavanje boračka i socijalna pitanja doneo *Pravilnik o preventivnim merama za bezbedan i zdrav rad za sprečavanje pojave i širenja epidemije zarazne bolesti*, kao i da je isti objavljen u "Službenom glasniku RS", broj 94 od 3. jula 2020. godine.

Impol Seval je, odmah nakon uvođenja Vanrednog stanja zbog pandemije COVID-19, uspostavio sistem mera bezbednosti i zaštite zdravlja zaposlenih koji i danas funkcioniše, uz stalni nadzor i ažuriranje, a koji praktično sadrži sve mere propisane ovim Pravilnikom.

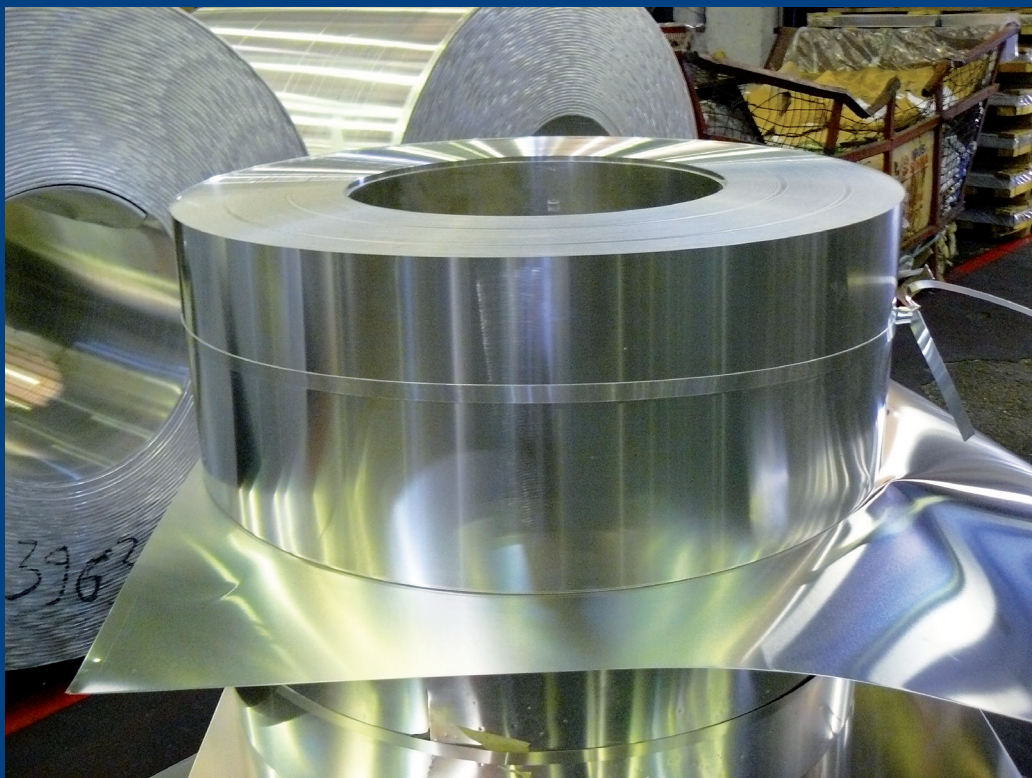
Donošenje Pravilnika je prilika da još jednom podsetimo zaposlene na mere čiju primenu sami obezbeđuju, a koje su takođe sadržane u Pravilniku.

Saglasno sa navedenim odredbama Pravilnika, svaki zaposleni je obavezan da:

- 1) sprovodi sve preventivne mere bezbednosti i zdravlja na radu kako bi sačuvao svoje zdravlje, kao i zdravlje drugih zaposlenih;
- 2) namenski koristi propisana sredstva i opremu za ličnu zaštitu na radu i da sa njima pažljivo rukuje, da ne bi ugrozio svoju bezbednost i zdravlje kao i bezbednost i zdravlje drugih lica;
- 3) dodatno brine o svojoj higijeni tako što će redovno i pravilno prati ruke;
- 4) ličnu odeću drži odvojenu od sredstava i opreme za ličnu zaštitu na radu i radnog odela;
- 5) obavezno obavesti poslodavca ukoliko posumnja na simptome zarazne bolesti kod sebe, kod drugih zaposlenih ili članova svoje porodice;
- 6) pre početka rada pregleda svoje radno mesto uključujući i sredstva za rad koja koristi, kao i sredstva i opremu za ličnu zaštitu na radu i da u slučaju uočenih nedostataka izvesti poslodavca ili drugo ovlašćeno lice;
- 7) pre napuštanja radnog mesta, da radno mesto i sredstva za rad ostavi u stanju da ne ugrožavaju druge zaposlene;
- 8) u skladu sa svojim saznanjima, odmah obavesti poslodavca o nepravilnostima, štetnostima, opasnostima ili drugoj pojavi koja bi na radnom mestu mogla da ugrozi njegovu bezbednost i zdravlje ili bezbednost i zdravlje drugih zaposlenih;
- 9) saraduje sa poslodavcem i licem za bezbednost i zdravlje na radu, kako bi se sprovele dodatne neophodne mere za bezbednost i zdravlje na radu.



Apelujemo da se svi zaposleni pridržavaju navedenih mera.



Izdaje: Izvršni odbor Impol Seval a.d. Sevojno
Obradila i uredila: Nataša Glogovac
Štampa: Grafičar doo Užice
Tiraž: 300 primeraka