

# INFORMATOR

Broj 200 • 12.04.2021.

## Brojno stanje zaposlenih



Impol Seval ukupno: 629  
zaposlenih

- Impol Seval a.d. : 518

- Tehnika d.o.o. : 75

- Final d.o.o. : 24

- PKC d.o.o. : 12

## Poslovne informacije u martu 2021. godine

### Investicije

- **Rekonstrukcija i modernizacija tehnološke linije za proizvodnju TVT težine do 11 t**

Remont V-2 u periodu 08/15.03.

Za vreme remontnog zastoja na Valjačkom stanu V-2, u periodu od 08. do 15.03, po zahtevu SMS-a kao i potreba Impol Seval a.d. sprovedene su sledeće aktivnosti:

1. Podmazivanje potpornih valjaka;
2. Oduvavanje emulzije (vazduh);
3. "Branja" od prodiranja emulzije;
4. Balansiranje potpornih valjaka;
5. Negativno savijanje radnih valjaka;
6. Puštanje u rad pumpi visokog pritiska za čišćenje RV;
7. Zaštita IMS mernog uređaja;
8. Modifikacija smeru spreiranja (isticanja) emulzije;
9. Izlazna namotalica-Rešavanje pitanja podmazivanja.

Osim ovih aktivnosti, Impol Seval je organizovao više manjih remontnih zahvata na pojedinim sklopovima.

Dolazak personala SMS i nastavak aktivnosti

SMS je 15.03.2021. godine nastavio aktivnosti, nakon remonta i dostavio plan završnih aktivnosti na Projektu:

a). 1 i 2. sedmica (11 i 12. kw)- normalni commissioning i provera funkcionalnosti opreme, ugrađene pri remontu, kao i provera funkcionalnosti IMS mernog uređaja (profilmetra);

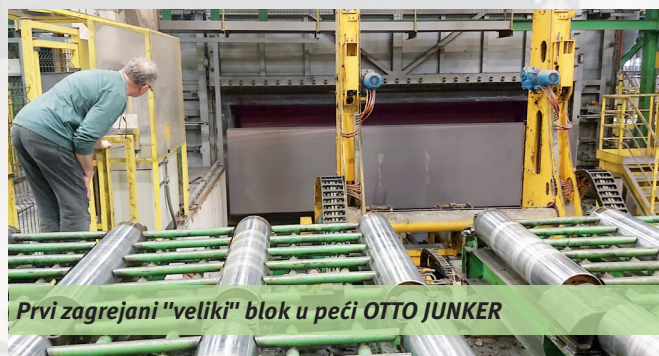
b). 3 i 4. sedmica (13 i 14. kw)-priprema za FAT, odnosno podešavanje Valjačkog stana sa materijalom koji će biti korišćen pri FAT testu;

5.sedmica (15. kw)-sprovođenje pet FAT testova- jedan materijal po danu;

6.sedmica (16. kw)- eventualni nastavak FAT testa i izdavanje FAC sertifikata

Valjanje velikih blokova/TVT

Tokom 13. kw sprovedene su pripreme za probno valjanje "velikih" blokova. Probno valjanje je realizovano u subotu



Prvi zagrejani "veliki" blok u peći OTTO JUNKER

03.04.2021. u II smeni, pri čemu je izvaljano 6 „velikih“ blokova, i to:

- 4 bloka debljine 400 mm,
- 2 bloka debljine 510 mm.

Od izvaljanih TVT, 4 su ovičene na širinu koju može da preuzme Impol.

Valjanje je proteklo bez većih problema.



Prva izvaljana "velika" toplo valjana traka

- Probe valjanja traka sa 2 i 3 namotavanja, tokom 13 i 14.kw, kao i tokom valjanja „velikih“ TVT, poslužile su kao praktična obuka rukovaoca V-2, tehnologa, organizatora proizvodnje i Održavanja.

- Nakon 5 godina od starta realizacije projekta, ovo je bio istorijski trenutak i potvrda skorašnjeg završetka projekta.



Ovičene "velike" toplo valjane trake



### • Evidentiranje radnog vremena

Sistem evidencije radnog vremena je završen, a u naredna 2-3 meseca sprovešće se njegovo testiranje.



## Proizvodni rezultati III 2021. godine

### PJ Livnica

#### Liveni blok:

Livnica je u martu proizvela 8.566 t odlivenih blokova.

U odnosu na poslovni i operativni plan (8.200 t) to je 4,46% više od plana.

U periodu januar-mart, odliveno je 24.122 t (plan 23.650 t) blokova, odnosno 2,0% više od plana.

#### Odsečeni blok:

Tokom marta proizvedeno je 7.972 t odsečenih blokova.

U odnosu na poslovni i operativni plan (7.225 t) to je 10,34% više od plana.

U periodu januar-mart proizvedeno je 22.528 t (plan 20.837 t) odsečenih blokova, odnosno 8,12% više od plana.

### PJ Valjaonica

PJ Valjaonica je u martu proizvela 4.357 t HVP, što je u skladu sa poslovnim i operativnim planom (4.350 t).

Za potrebe Impol d.o.o. proizvedeno je 1.173 t TVT, što je u skladu sa planom (1.200 t).

U periodu januar-mart proizvodnja HVP iznosi 12.700t (plan 12.700t).

Na TVS-V2, tokom marta, proizvedeno je 1.292 komada TVT ili 5.852 t. Planirano je 1.368 komada TVT ili 6.156 t.

U periodu januar-mart proizvedeno je 20.044 t, odnosno 4.386 komada TVT (plan je bio 18.059 t, odnosno 4.013 komada TVT).

### PJ Linija za bojenje

PJ Linija za bojenje je u martu proizvela 1.096 t, što je za 7,9% niže od godišnjeg i operativnog plana (1.190 t).

U periodu januar-mart, proizvedeno je 2.639 t (plan 3.330 t).

### Otprema

U martu 2021. godine, otprema je bila 5.550 t, od čega :

- za tržište. .... 4.550 t
- za Impol d.o.o. .... 1.000 t

### Interne provere

Uz izvesna odstupanja od Plana, u martu je sprovedeno 6 preostalih planiranih internih provera QMS.

### Finansije

Tekuća likvidnost je stabilna.

### Kadrovi

Kolegijum je usvojio Izveštaj o stanju i merama bezbednosti i zdravlja na radu.

### STANJE COVID-19

na dan: 08.04.2021.

Organizaciona celina	Broj zaposlenih koji su preboleli	Broj zaraženih zaposlenih	Broj zaposlenih u karantinu u kućnim uslovima / izolaciji
Uprava	2	0	0
Sek.adm.poslovi	1	0	0
Invest razvoj	0	0	0
S.proizvodnje	1	0	0
Planiranje	0	0	0
Tehnologija	0	1	0
PJ Livnica	6	2	0
PJ Valjaonica	24	9	1
PJ Linija za bojenje	3	0	0
S. kvaliteta	2	1	0
S. marketinga	9	1	0
S. infrastrukture	5	5	0
Tehnika d.o.o.	11	5	1
Final d.o.o.	0	2	0
PKC d.o.o.	0	0	0
Ukupno u Impol Seval	64	26	2