



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.**  
**0036 - CPR - M 062.2013.002 von/dated 2025-05-15**

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		IMPOL SEVAL a.d. Prvomajska 41 31205 Sevojno		Nationalität:/ Country: <b>RS</b>		Datum:/ Date: rev3 2025-05-15		Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions  Dicke / Thickness [mm]  Durchm. / Diameter [mm]				Gewicht / Weight  1 = t 2 = kg  ↓ Wert value		Bericht Nr. / report no. C-TSS-IS-1389-25 vom / dated 2025-04-11	
												Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	
01	EN AW-1050A (Al 99,5)	EN	485	O, H24, H111	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	<b><u>Band / strip (kaltgewalzt / cold rolled)</u></b> Breite / width: 100 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 0,2 – 3,0 mm	
02	EN AW-3004 (Al Mn1Mg1)	EN	485	H26	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	<b><u>Blech / sheet (kaltgewalzt / cold rolled)</u></b> Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 6,0 mm	
03	EN AW-3005 (Al Mn1Mg0,5)	EN	485	H26	Band, Blech / strip, sheet	0,2	1,5	-	-	-	-	<b><u>Blech / plate (warmgewalzt / hot rolled)</u></b> Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 6,0 – 40,0 mm	
04	EN AW-5005 (Al Mg1(B))	EN	485	H14, H24	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	<b><u>Trittlech / tread plate (kaltgewalzt / cold rolled)</u></b> Breite / width: 800 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 1,5 – 5,0 mm	
05	EN AW-5005A (Al Mg1(C))	EN	485	H24	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	<b><u>Bandbeschichtetes Band / coil coated strip (kaltgewalzt / cold rolled)</u></b> Breite / width: 100 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 0,15 – 2,0 mm	
06	EN AW-5083 (Al Mg4,5Mn0,7)	EN	485	H111	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-	<b><u>Bandbeschichtetes Blech / coil coated sheet (kaltgewalzt / cold rolled)</u></b> Breite / width: 500 – 1500 mm Länge / length: 600 – 6000 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 2,0 mm	
07	EN AW-5049 (Al Mg2Mn0,8)	EN	485	H22	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-		
08	EN AW-5754 (Al Mg3)	EN	485	O, H111, H22, H24	Band, Blech / strip, sheet	0,2	5,0	-	-	-	-		
09	EN AW-5086 (Al Mg4)	EN	485	H111	kaltgewalztes Band, Blech / cold rolled strip, sheet	0,5	6,0	-	-	-	-		
10	EN AW-5086 (Al Mg4)	EN	485	H111	warmgewalztes Blech / hot rolled plate	6,0	40,0	-	-	-	-		
11	EN AW-5754 (Al Mg3)	EN	1386	H114	Trittlech / tread plate	1,5	5,0	-	-	-	-		
12	EN AW-5754 (Al Mg3)	EN	1396	H48	Bandbeschichtetes Band und Blech / Coil coated strip and sheet	0,15	0,5	-	-	-	-		
<b>Explanation:</b> AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9													



**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.  
0036 - CPR - M 062.2013.002 von/dated 2025-05-14**

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregeliert wärmugeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9  
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9